



sigma

Ghid de pornire rapidă
Quick Start Guide

CUPRINS INDEX

Ghid de pornire rapidă BCN3D Sigma Quick start guide BCN3D Sigma

Glosar <i>Glossary</i>	4-5
Ce e în cutie? <i>What is in the box?</i>	6
Despachetare <i>Unpacking</i>	7
Instalare <i>Set up</i>	8-13
Siguranță <i>Safety</i>	14
*Noțiuni de bază ** <i>Getting started</i>	15-16

Instalare Cura BCN3D Cura BCN3D installation

Instalare Cura <i>Cura installation</i>	18
Descărcare Cura <i>Download Cura</i>	18
Primul print dual <i>Your first dual print</i>	19-22

Dorim să mulțumim tuturor utilizatorilor pentru încrederea acordată BCN3D, pentru ajutorul acordat pentru împlinirea viselor noastre și pentru crearea unui produs mai bun în fiecare zi.

We would like to thank all users for trusting BCN3D, for helping us to reach our dreams and working a better product every day.

Înainte de utilizarea imprimantei este necesară citirea Ghidului Utilizatorului disponibil la www.suntem3d.ro sau existent pe cardul SD.

Before using the printer it's necessary to read the User Guide available in our website or the SD card supplied with the printer.

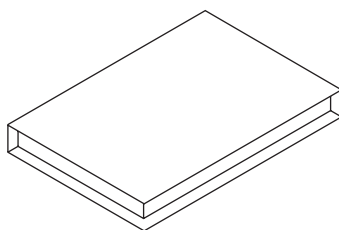
Această imprimantă nu este o jucărie. Manevrarea și utilizarea acestui produs necesită supravegherea unui adult.

This printer is not a toy. The handling and use of this product needs the supervision of an adult.

*Verificați Ghidul de Pornire din Playlist-ul de pe canalul Youtube al BCN3D:

***Check the Getting Started Playlist in our Youtube channel:*

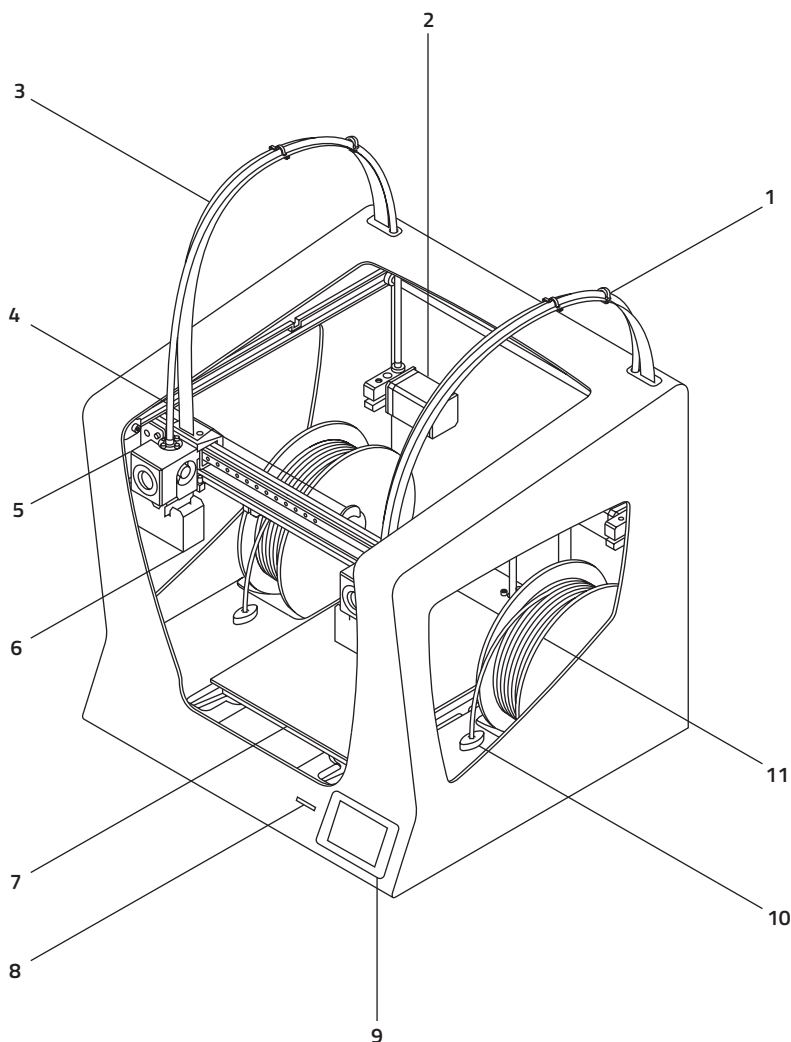


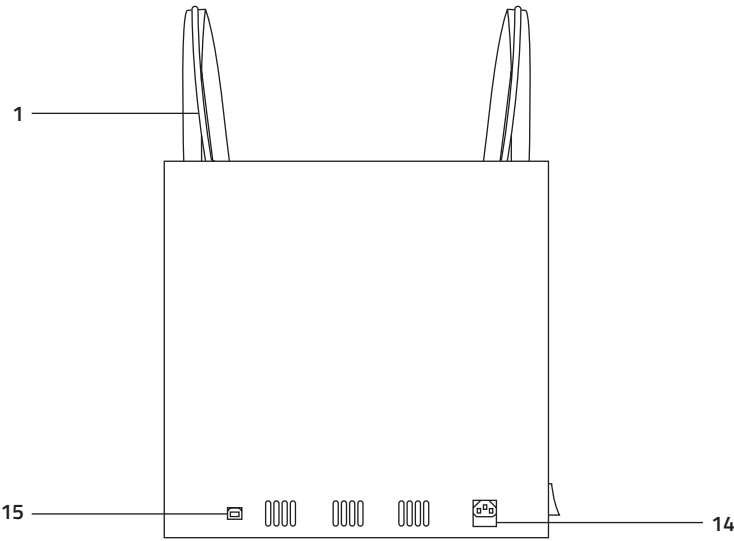
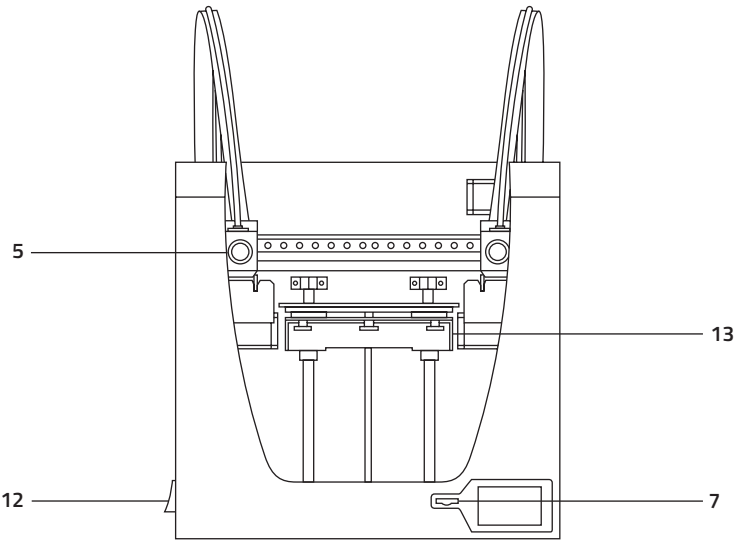


Ghid de pornire rapidă

Quick Start Guide

- | | | | | | |
|---|-----------------------|------------------|----|--------------------|----------------|
| 1 | Tub de teflon | Teflon tube | 9 | Ecran tactil | Touchscreen |
| 2 | Extruder | Extruder | 10 | Intrare filament | Filament entry |
| 3 | Cablu cap de printare | Hotend cable | 11 | Rolă | Spool |
| 4 | Suport de rolă | Spool holder | 12 | Înterupător | Switch |
| 5 | Cap de printare | Hotend | 13 | Platformă | Platform |
| 6 | Rezervor de purjare | Purge Tank | 14 | Mufă de alimentare | Power plug |
| 7 | Suprafață de printare | Printing surface | 15 | Port USB | USB port |
| 8 | Cititor de card SD | SD Reader | | | |

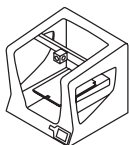




Ce e în cutie? What is in the box?

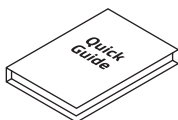
Imprimanta BCN3D Sigma

BCN3D Sigma



Ghid de pornire rapidă

Quick start guide



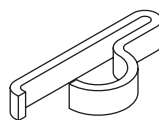
2 Tuburi de teflon

2 teflon tubes



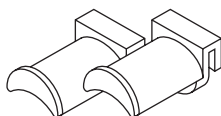
4 Clipsuri pentru cablurile plate

4 Flat cable clips



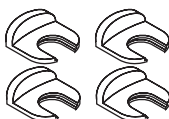
2 Suporturi pentru role

2 Spool holders



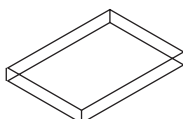
4 Clipsuri albastre

4 Blue clips



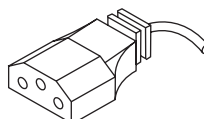
Sticla

Glass



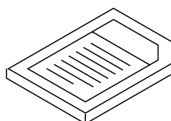
Cablu de alimentare

Power Cable



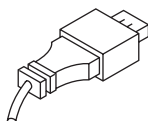
Card SD

SD card



Cablu USB

USB cable



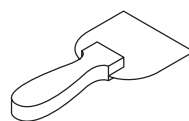
2 Role de PLA

2 PLA spools



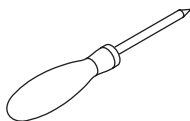
Spatulă

Spatula



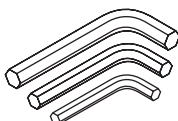
Șurubelniță cap-cruce

Cross-head screwdriver



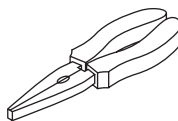
3 Chei imbus

3 Allen key



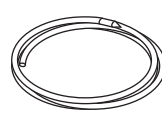
Clește

Pliers



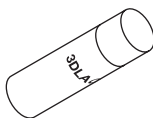
Filament Nylon

Nylon filament



*Lac

***Lacquer*



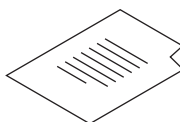
Mostră de print

Sample print



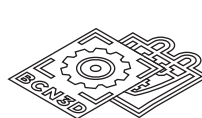
Garanție

Warranty



Abțibilduri

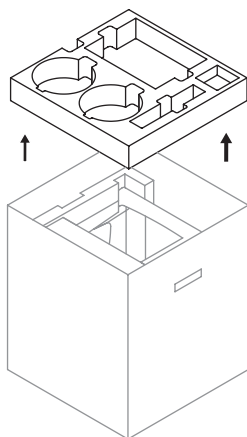
Stickers



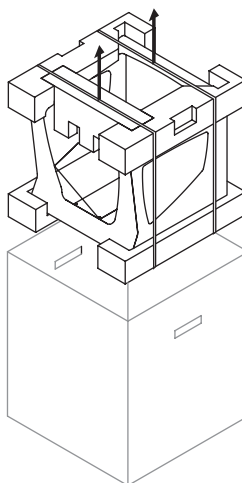
*Nu este inclus dacă se livrează par avion **Not included if shipped by air

Dezambalare Unpacking

1.

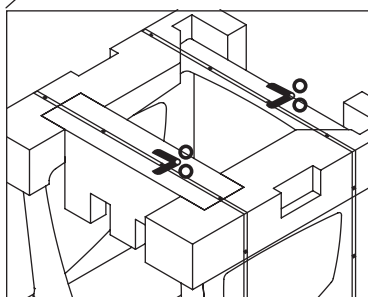
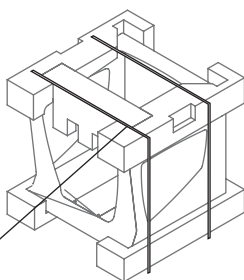


2.

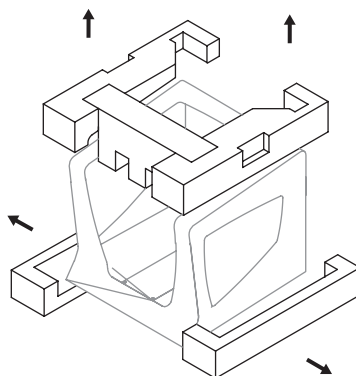


Scoateți imprimanta
utilizând cele 2 benzi
*Take out the printer
using the strap*

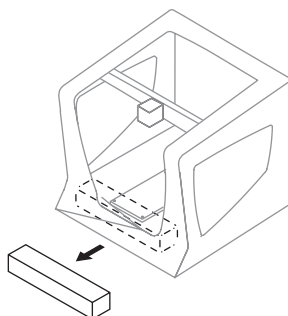
3.



4.



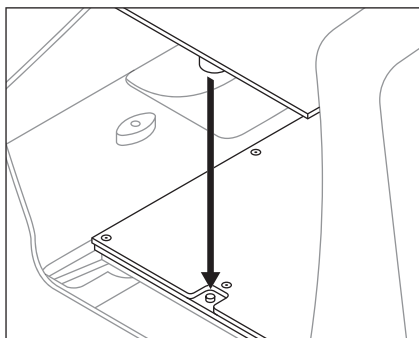
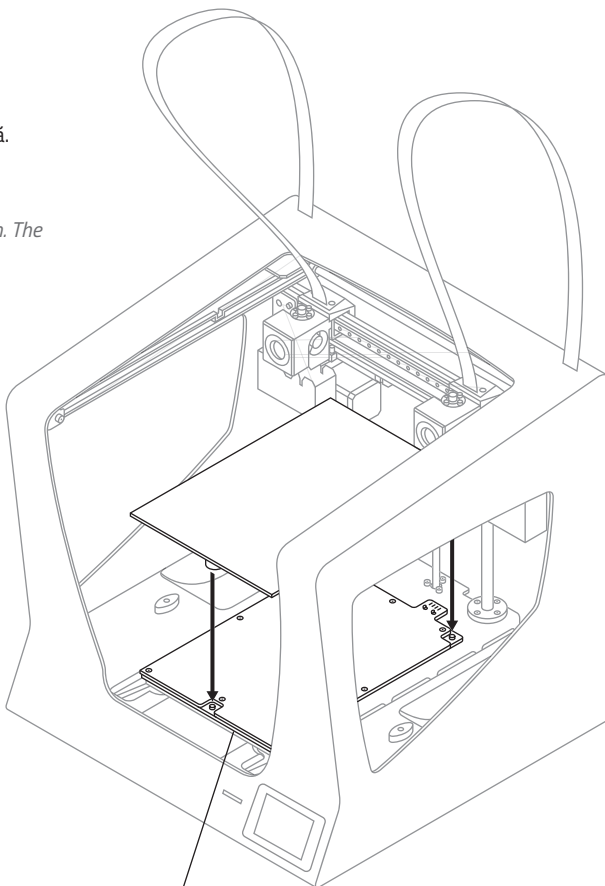
5.



1.

Amplasați sticla pe platformă.
Punctele/ fantele trebuie să
conincă.

*Place the glass on the platform. The
slots must match.*

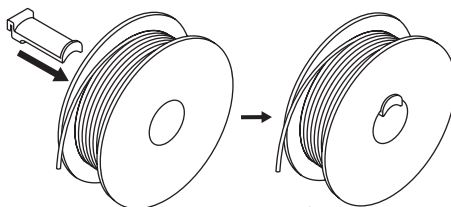


**Manipulați sticla cu grijă.
În cazul spargerii puteți suferi răni.**
*Handling the glass vit carefully.
In case of break can cause injuries.*

2.

Puneți suporturile de rolă pe role.

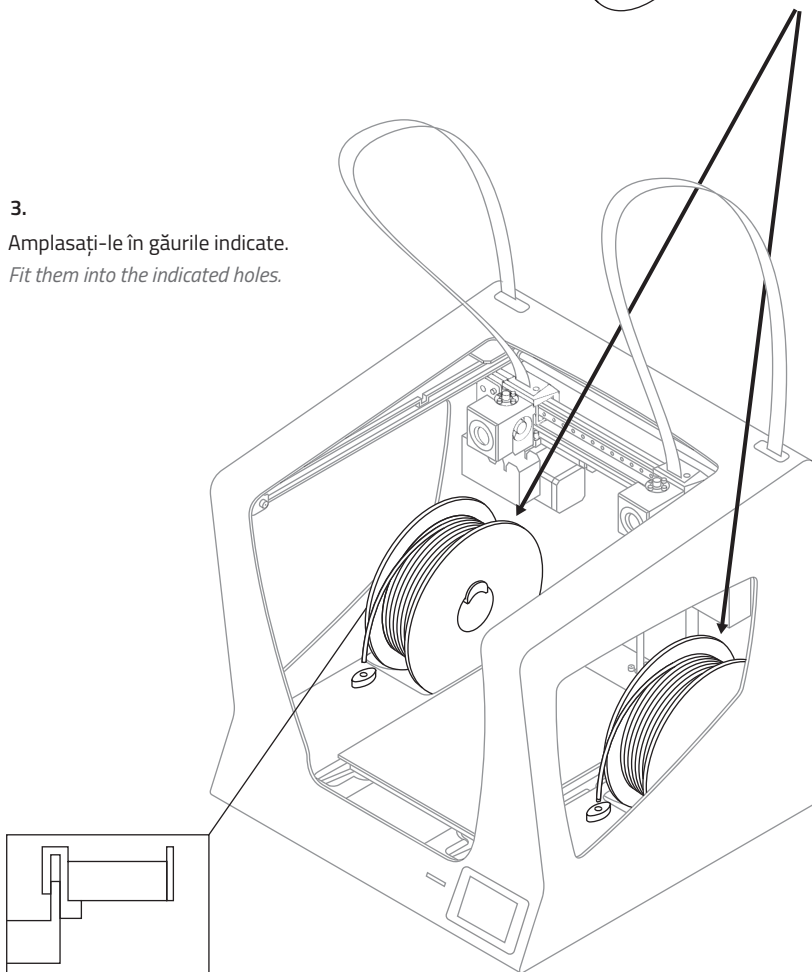
Place the spools holders on the spools.



3.

Amplasați-le în găurile indicate.

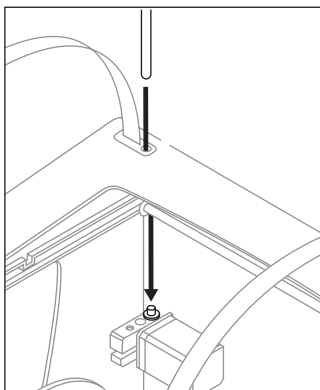
Fit them into the indicated holes.



4.

Mutați axa Y manual spre în față pentru a putea lucra mai confortabil.

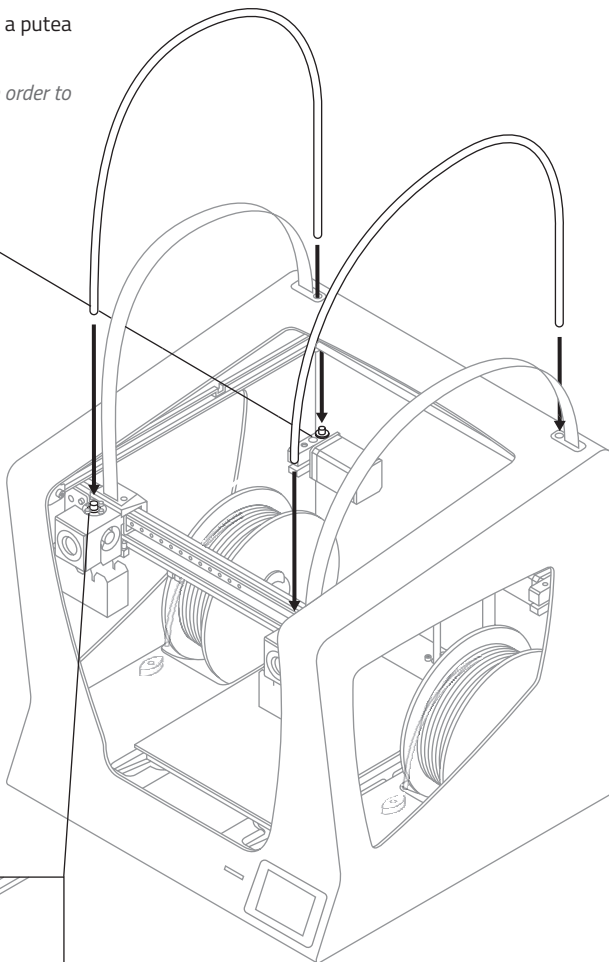
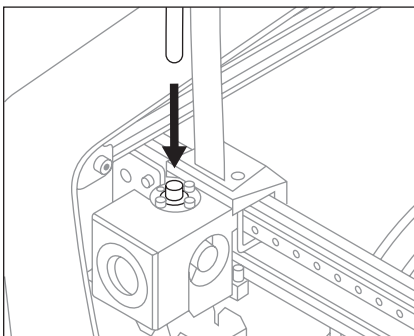
Move Y axis manually towards the front in order to work more comfortably.



5.

Introduceți tubul de teflon până se oprește.

Insert the Teflon tube until it stops.



6.

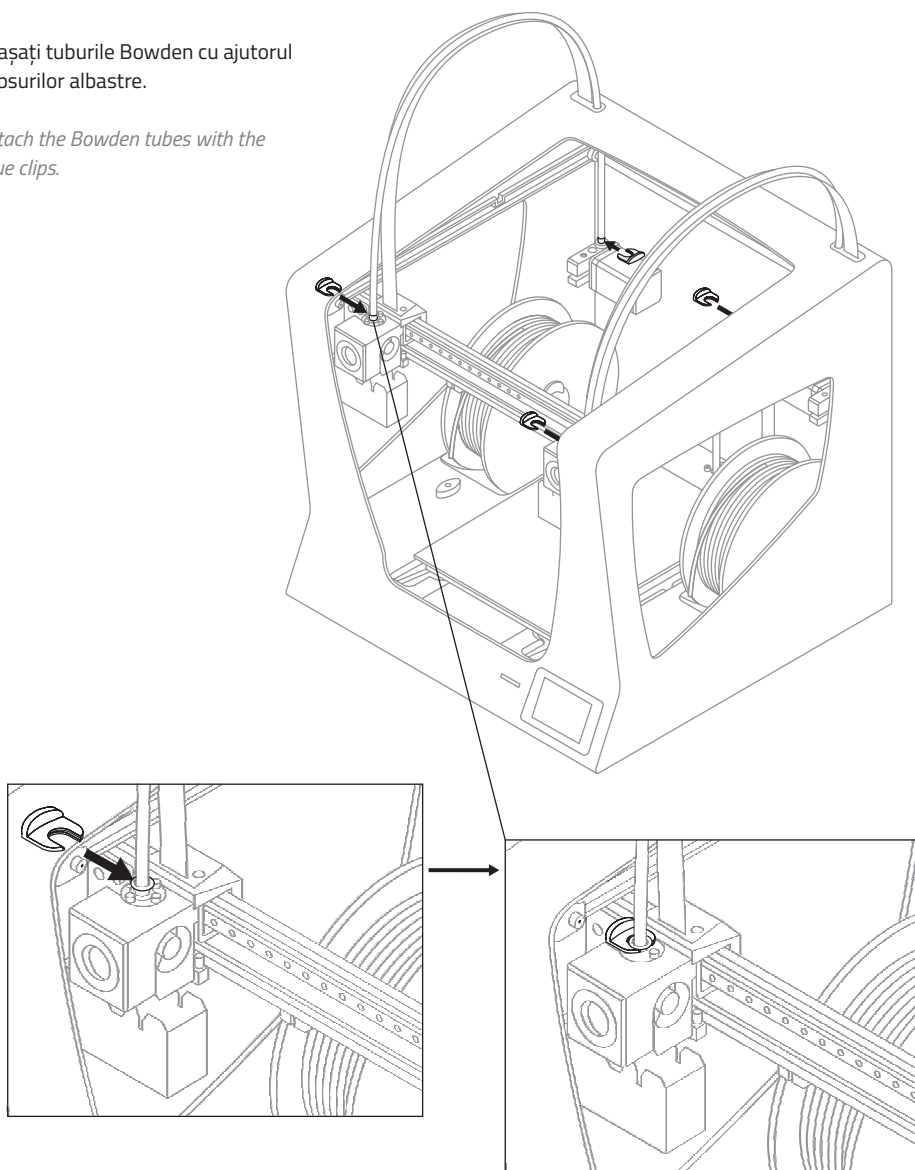
Introduceți capătul opus al tubului de teflon în capul de printare.

Insert the opposite end of the teflon tube into the hotend's hole.

7.

Ataşați tuburile Bowden cu ajutorul clipsurilor albastre.

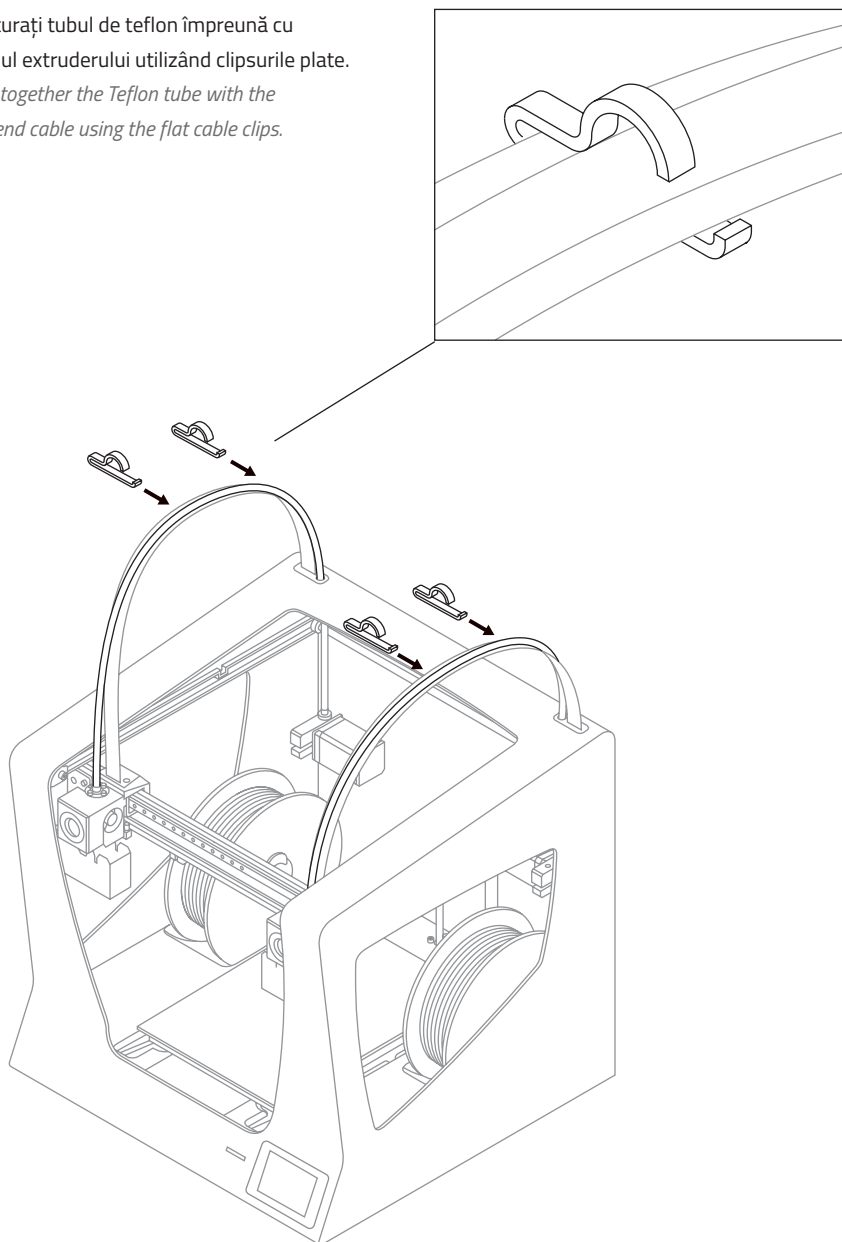
Attach the Bowden tubes with the blue clips.



8.

Alăturați tubul de teflon împreună cu cablul extruderului utilizând clipsurile plate.

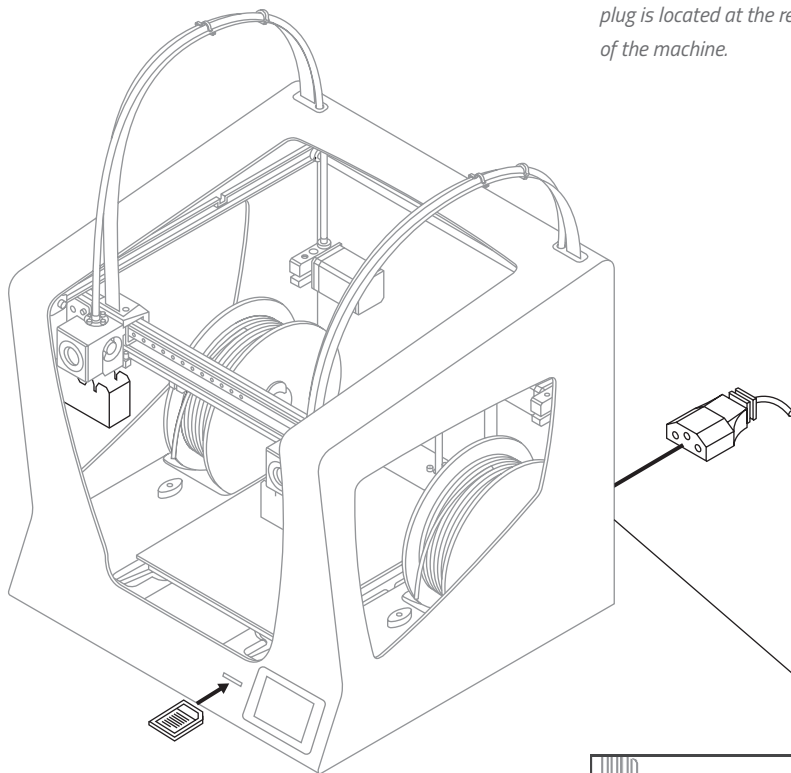
Put together the Teflon tube with the hotend cable using the flat cable clips.



9.

Conectează cablul de alimentare.
Mufa este amplasată în spatele echipamentului.

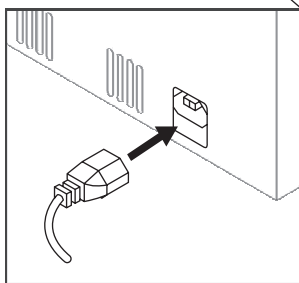
Connect the power supply cable. The plug is located at the rear of the machine.



10.

Introduceți cardul SD în cititor.

Insert the SD card into the reader.



Fiți atenți la indicațiile de siguranță amplasate pe imprimantă precum și la cele care apar pe ecran.

Nu amplasați nici un obiect și nici o parte a corpului între părțile mobile ale imprimantei atunci când se mișcă sau când poate începe să se miște.

Nu atingeți părțile încinse (suprafața de printare sau capul de printare) în timp ce imprimanta este pornită și nici timp de după 15 minute după ce s-a oprit din lucru.

Manipulați cu grijă suprafața de sticlă. În cazul în care suferă un șoc sau cade, se poate sparge și poate cauza tăieturi utilizatorului.

Materialele printate emit vapori care pot fi toxici. Întotdeauna utilizați imprimanta în locuri deschise sau ventilate.

În caz de urgență opriți imprimanta utilizând butonul de pornire/oprire și deconectați-o de la sursa de curent electric.

Spatula este o unealtă ascuțită și poate provoca răni. Utilizați-o doar pentru a înlătura resturile de la calibrare.

Take care about the indications of security spread out on the printer and those which appear in the screen.

Do not put any object neither any part of the body between the mobile parts of the printer, when it is moving or can start moving.

Do not touch the hot parts (printing surface and hotend) while the printer is powered neither during the 15 minutes after it has been working.

Handle the printing surface glass carefully. In cases of shock or fall it could break and cause cuts on the user.

Printing materials emit fumes that can might be toxic . Always use the printer in open or ventilated places.

In case of emergency stop the machine using the power button and disconnect the power supply.

Spatula is a sharp tool that may cause injuries. Only use it to remove the Full calibration scraps.

Asistent de setări

Setup Assistant

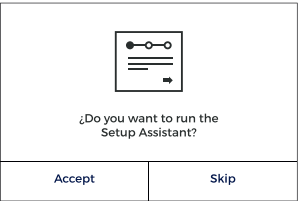
1. Welcome



2. Setup Assistant

Apasă *Accept*

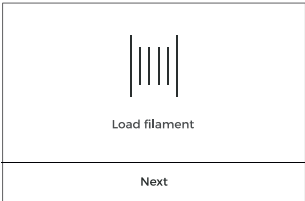
Press Accept



3. Load filament

Apasă *load Next*

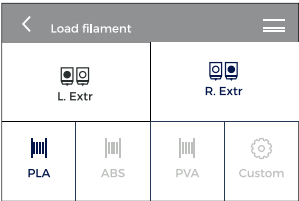
Press load Next



4. Select material

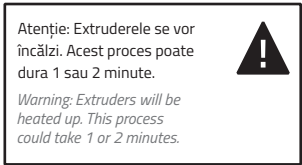
Alegeți PLA

Choose PLA



5. Urmăriți instrucțiunile de pe ecran

Follow screen's instructions.



6. Repetați tot procesul cu celălalt extruder.

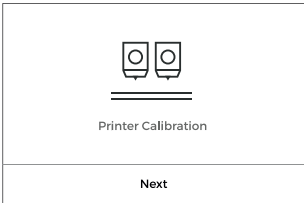
extruder.

Repeat all the process with the other extruder.

7. Printer calibration

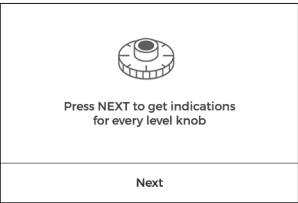
Apasă *next*

Press next



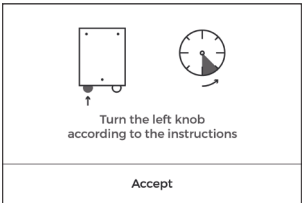
8. Calibrarea platformei încălzite

Hot bed leveling



9. Răsuciți butonul de calibrare conform indicațiilor de pe display.

Turn calibration screw as indicated by the display.



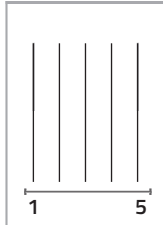
10. Z Axis calibration

Urmați instrucțiunile de pe foaia de calibrare

Follow the instructions of the calibration sheet

11. Imprimanta va printa un test pentru a valida procesul.

The printer will print a test to validate the previous process.



12. Căutați linia transparentă.

Apoi numărați 2 către dreapta .

Repețați dacă e necesar.

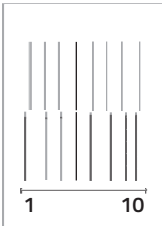
Look for the transparent line. Then count 2 to the right. Redo if necessary.

Z Axis Calibrate R. Extr				
1	2	3	4	5
Select which line looks more like the good one. If none is good, press REDO				
Redo				

13. X Axis calibration

Imprimanta va printa linii verticale.

The printer will print vertical lines.



14. Alegeți cel mai bine aliniat cuplu de linii

Choose best aligned couple of lines.

X Axis				
1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
Choose the best aligned pair of lines. Press REDO if none fits				
Redo				

15. Y Axis calibration

Imprimanta va printa linii orizontale.

The printer will print horizontal lines.



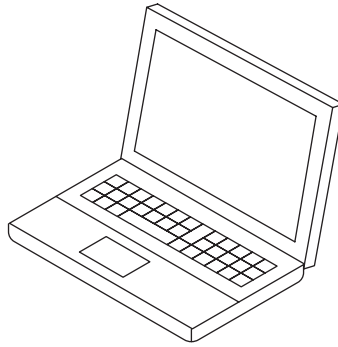
16. Alegeți cel mai bine aliniat cuplu de linii.

Choose best aligned couple of lines.

Y Axis				
1	2	3	4	5
6	7	8	9	10
Choose the best aligned pair of lines. Press REDO if none fits				
REDO				

Felicitări! Imprimanta Dvs. s-a calibrat
și este gata de printare.

*Congratulations! Your printer has been calibrated
and it is ready to print.*



Instalarea Cura BCN3D

Cura BCN3D
instalation

Deși imprimantele BCN3D sunt compatibile cu toate software-urile care generează fișiere Gcode recomandăm utilizarea versiunii de Cura care a fost dezvoltată de BCN3D.

Cura este un software open source care se adaptează extraordinar de bine la funcționalitatea noului IDEX. Ca și alte software-uri care generează Gcode-uri, Cura secționează modelul 3D în straturi și stabilește o diferență între perimetru și structura interioară a obiectului.

Pentru a asigura o experiență de printare mai bună, versiunea dezvoltată de BCN3D conține o serie de modificări atât în interfață precum și în funcționalitățile Cura. Astfel software-ul a fost adaptat configurației echipamentelor noastre.

Even though the BCN3D printers are compatible with all the different Gcode generator softwares, we recommend the usage of the Cura version that has been developed by BCN3D.

Cura is an open source software that adapts exceptionally well to the new IDEX (independent dual extruder) functionality. Just as other Gcode generator softwares, Cura sections the 3D model in layers and establish a difference between the perimeter and the infill of the object.

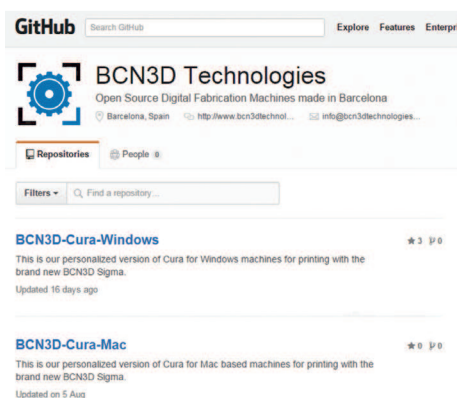
In order to provide a better printing experience, the version developed by BCN3D contains a number of changes both in the interface and in Cura functionalities. Thus the software has been adapted to our machine configurations.

Descărcare Cura

Cura Download

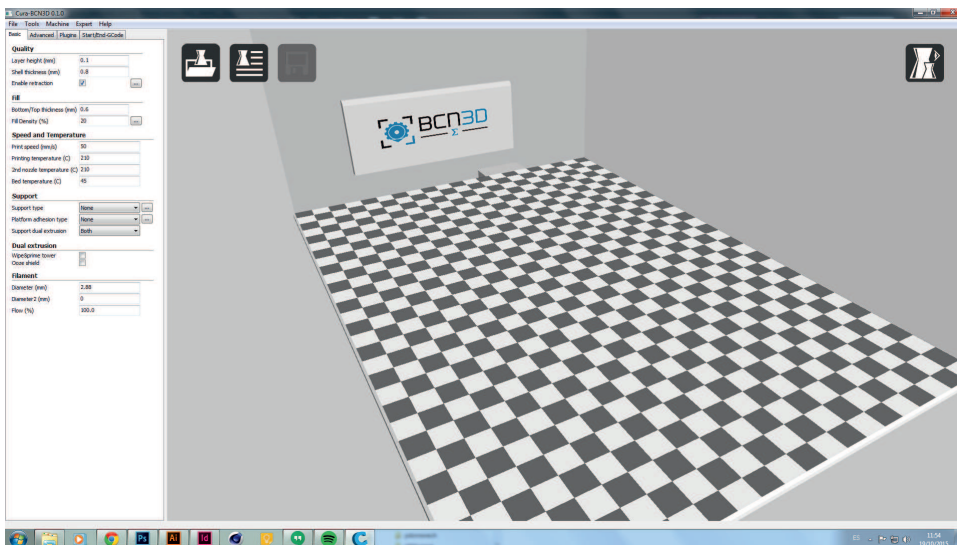
Vizitați secțiunea SUPPORT/DOWNLOADS de pe site-ul BCN3D și alegeți versiunea potrivită pentru sistemul Dvs. de operare. Pentru mai multe informații accesați BCN3D GitHub repository: **<https://github.com/BCN3D>** și descărcați versiunea dorită. În interiorul fiecărui director (în funcție de sistemul de operare) veți găsi instrucțiunile de instalare.

*Check out the SUPPORT/DOWNLOADS section in our website and choose the suitable version of the program for your OS. For further information, visit BCN3D GitHub repository: **<https://github.com/BCN3D>** and download the desired version. Within each directory (depending on the OS) you will find the installation instructions.*



1.Deschideți Cura-BCN3D pe care ați descărcat-o anterior și ați instalat-o

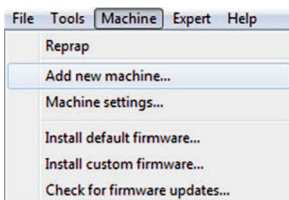
Open CURA-BCN3D that previously downloaded and installed.



2.Selectați *Add new machine...*

în meniul *Machine*

Select Add new machine...in the Machine menu.

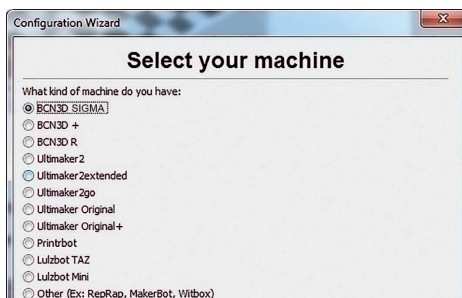


3. Selectați *BCN3D Sigma* din meniul

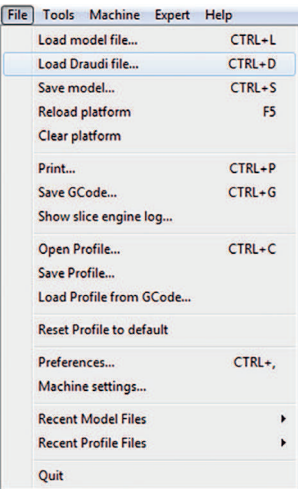
Select your machine.

Select *BCN3D Sigma* in the main menu

Select your machine.

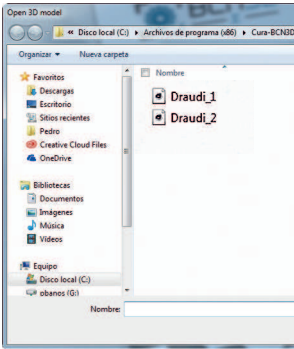


4. Selectați *Load Draudi file* din meniul File.
Select Load Draudi file in the File menu.

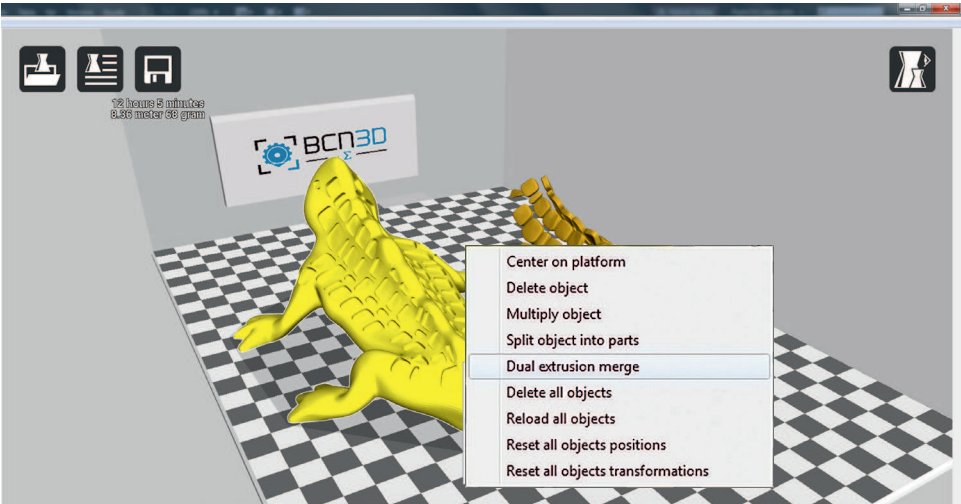


5. Selectați întâi fișierul dorit pentru a fi printat cu extruderul din stânga și faceți click Accept. Repetați același proces și cu cel de-al doilea fișier (această parte va fi printată cu extruderul din dreapta).

First select the file desired to be printed with the left extruder and click accept. Repeat the same process with the second file (this part will be printed with the right extruder).

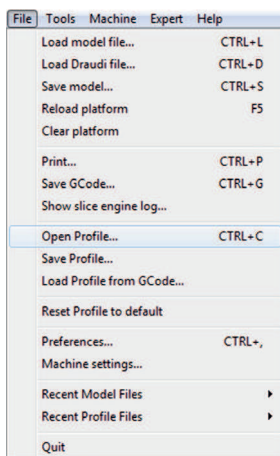


6. Faceți click dreapta pe una din cele două părți ale modelului și selectați *Dual extrusion merge*.
Right click over one of the two parts of the model and select Dual extrusion merge.



7. Selectați profilul ținând cont de materialul și calitatea dorită: File>Open profil și căutați profilele existente.

Select the profile taking into account the material and quality desired: File>Open profile and look for the existing profiles.



9. Când inserați cardul SD, software-ul îl va detecta și iconița care, în mod normal, este un disc, va fi înlocuită de un card SD având opțiunea de a citi întreaga cale pe SD. După ce salvați fișierul pe cardul SD, va apărea opțiunea de a înlătura cardul SD.

When you insert the SD card, the software will detect it and the icon that is normally a disc will be substituted by an SD card with an option that reads tool path to SD. After saving the file in the SD card the option to remove the card will appear



8. Odată ce profilul este încărcat, Cura va genera automat un fișier de printare. După acest proces veți putea să citiți caracteristicile printării.

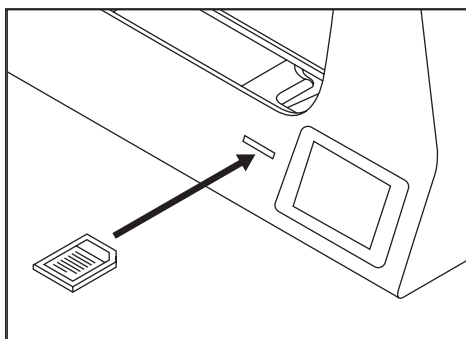
Once the profile is loaded, Cura will generate automatically a printing file. After this process you will be able to read the printing characteristics.



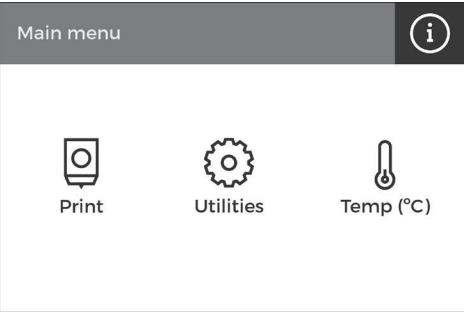
Saved as W:/Draudi 2.gcode ▲ X

10. Introduceți cardul SD în imprimantă și apăsați pe butonul de alimentare.

Insert the SD card in the printer and press the power button.



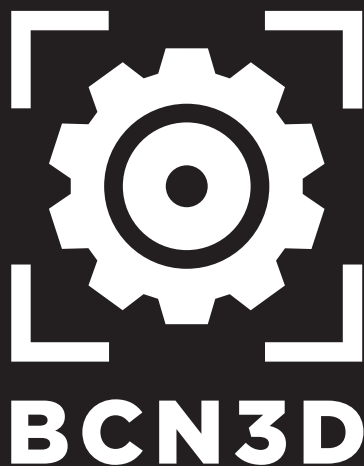
11. Alegeți *Print* din meniul principal de pe display-ul lui Sigma.
Select Print in the main menu of Sigma's display.



12. Alegeți fișierul pe care doriți să-l printați.
Select the file to print.

Select File		
001.stl	1 h / 07 min	
002.stl	2 h / 56 min	
003	45 elements	
004.stl	2 h / 56 min	
005	123 elements	

Felicitări! Ați început să printați primul Dvs. obiect cu imprimanta BCN3D Sigma.
Congratulations! You have started printing your first 3D part with the BCN3D Sigma.



Distribuitorul în România al produselor **BCN3D Technologies**:
SUNTEM 3D - marcă înregistrată a SC ATELIER CONCEPT & DESIGN
STUDIO SRL

str. Valea Merilor nr. 39, sector 1, București, ROMÂNIA
tel. +4-0799-780-393 | informatii@suntem3d.ro | www.suntem3d.ro