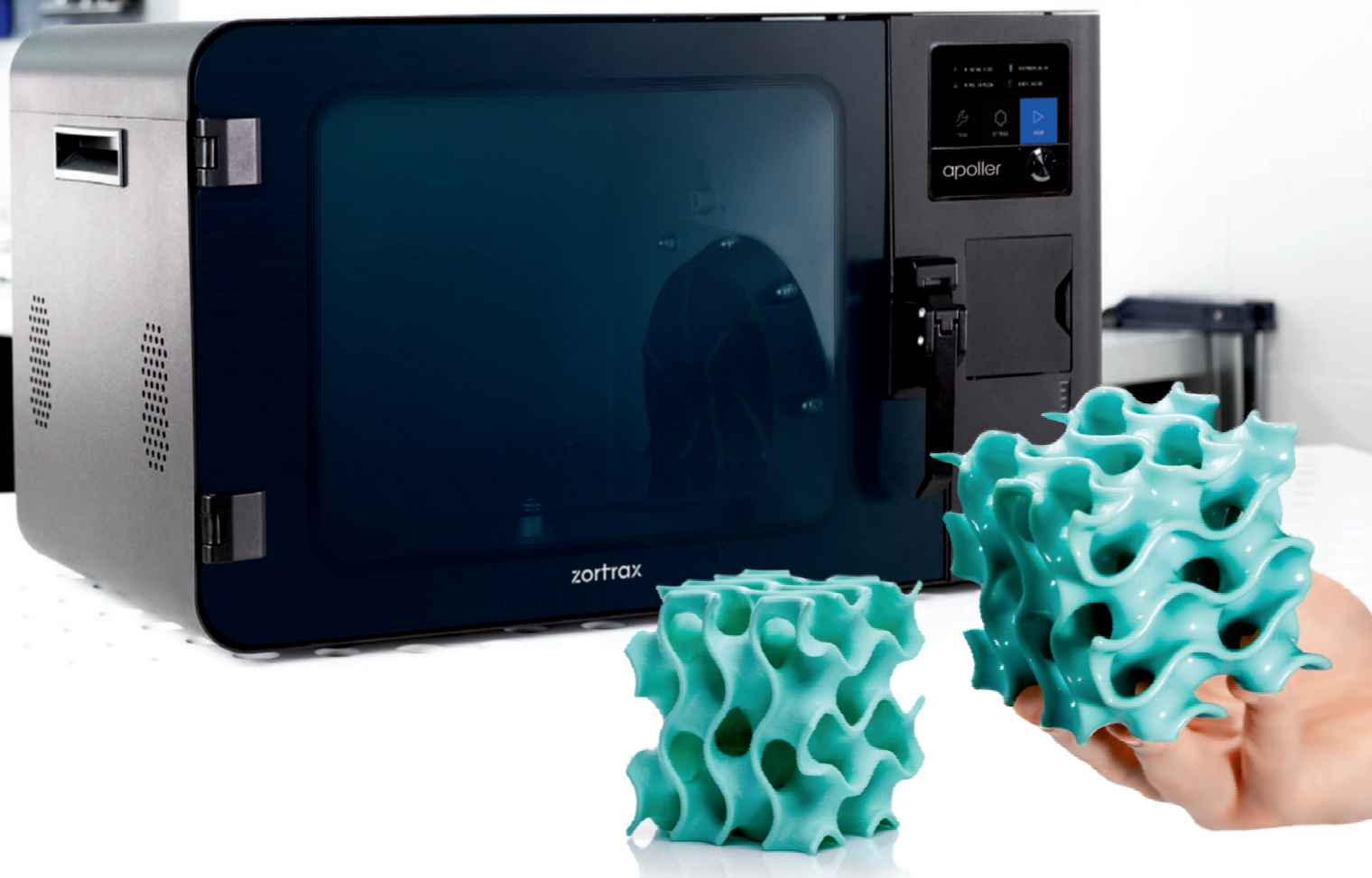




Zortrax Apoller

DISPOZITIV AUTOMAT DE VAPORIZARE SI NETEZIRE

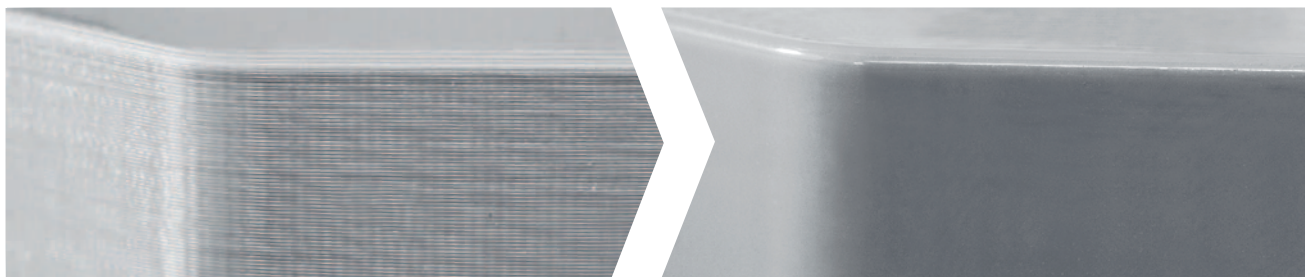


Netezeste

Zortrax Apoller este un dispozitiv inteligent de vaporizare si netezire care elimina automat straturile vizibile din printurile 3D FDM. Functioneaza in trei pasi simpli. In primul rand, modelul trebuie plasat in interiorul camerei de netezire. In al doilea rand, usa trebuie inchisa si alese setarile cu ajutorul unei interfete tactile intuitive. In al treilea rand, modelul trebuie sa fie scos din camera de netezire odata ce se face procesul de uniformizare. Netezirea vaporilor efectuata in Zortrax Apoller nu afecteaza detaliile modelului, nici precizia dimensionala.

In procesul de netezire cu ajutorul vaporilor, acetona gazoasa sau butanona dizolva suprafata printului pentru a amesteca straturile impreuna. In acest fel, modelele printate 3D primesc aspectul pieselor turnate prin injectie cu finisaj lucios sau mat in functie de filamentul utilizat. Asemenea modele pot primi cu usurinta etape ulterioare de prelucrare, cum ar fi vopsire pentru a obtine aspectul produselor finale. Dar atat acetona, cat si butanona sunt foarte volatile si inflamabile, astfel incat netezirea cu ajutorul vaporilor trebuia efectuata cu o atentie deosebita. Zortrax Apoller face acest proces curat, complet automatizat si sigur.

zortrax



Sistemul de circulație a vaporilor în Zortrax Apoller distribuie uniform solventul pe toată suprafața modelului pentru a asigura un efect de netezire uniform.

Tehnologia SVS

Zortrax Apoller utilizează tehnologia Zortrax SVS (Smart Vapor Smoothing) pentru a lucra atât cu acetona, cât și cu butanona (MEK). Întregul proces este condus de algoritmi avansați, proprietari care gestionează temperatura, presiunea și concentrația vaporilor de solvent în orice moment. Mai întâi, camera de netezire este încălzită suficient pentru a vaporiza solventul depus într-un recipient sub tavă de sticlă. Odată făcut acest lucru, vaporii sunt circulați în spirale ascendente pentru a acoperi uniform întregul model. Vaporii solventului condensează apoi pe modele, topind superficial suprafețele lor. Apoi, camera este încălzită pentru a usca printurile. În cele din urmă, restul vaporilor sunt condensați din nou, ceea ce duce la revenirea solventului în rezervor. În acest fel, o sticlă de solvent de 300 ml poate fi folosită pentru netezirea mai multor printuri în loc de unul. Printurile realizate într-o săptămână de 4 imprimante 3D FDM tipice pot fi netezite automat într-o singură zi. Eficiența merge mână în mână cu calitatea.

Siguranța la locul de muncă

Siguranța utilizatorilor a fost unul dintre principiile directoare în proiectarea Zortrax Apoller. Datorită redundanței proiectate cu atenție în sistem, Zortrax Apoller oferă fiabilitate de clasă industrială. Dispozitivul este dublu închis față de mediu. În orice moment, presiunea din interiorul camerei de netezire este menținută sub presiunea din încăpere. În afara de sigilarea dublă, acesta este un alt nivel de redundanță în sistemul de siguranță care împiedică eliminarea vaporilor din camera de netezire. De asemenea, camera rămâne închisă chiar și atunci când există o întrerupere a alimentării cu curent electric, dispozitivul de închidere blocându-se electromagnetic. Atunci când curentul electric este restabilit, Zortrax Apoller decontaminează automat camera înainte de a permite oricui să o deschidă. Sistemele de siguranță au fost proiectate pentru a îndeplini standardele înalte cerute de Directiva ATEX 2014 / 34 / UE care reglementează echipamentele destinate atmosferelor explozive. De aceea Zortrax Apoller este ușor de implementat în ateliere și sigur în utilizare.



Z-ULTRAT



Z-ASA Pro

Netezirea cu ajutorul vaporilor elimină stratificarea vizibilă din modele printate 3D FDM și le conferă un finisaj lucios sau mat, în funcție de materialul ales.

Caracteristici principale Zortrax Apoller

- » Camera de netezire are dimensiunea de 300x250x250 mm
- » Functioneaza cu tehnologia Zortrax SVS
- » Functioneaza cu MEK si acetona
- » Are o interfata tactila intuitiva
- » Are conectivitate Wi-Fi si Ethernet
- » Netezeste modele printate cu Z-ABS, Z-ULTRAT, Z-ULTRAT Plus, Z-ASA Pro, and Z-HIPS
- » Functioneaza cu materiale externe inclusiv ABS, ASA, and HIPS
- » Are un sistem avansat de circulare a vaporilor
- » Temperatura maxima de lucru este setata la 90° C
- » Temperatura minima de lucru este de -20° C
- » Presiunea de lucru minima absoluta este setata la 0.4 bari
- » Masurile de siguranta intrunesc cerintele standard ale directivei ATEX emisa de Uniunea Europeana



Zortrax Apoller poate netezi mai multe imprimeuri cu o sticla de 300ml de solvent. Vaporii excesivi sunt condensati si plasati inapoi in rezervor pentru a fi utilizati intr-un alt ciclu de netezire, ceea ce inseamna mai putine reumpleri.

Zortrax Apoller Date tehnice

Echipament	
Volum de lucru	300 x 250 x 250 mm
Conectivitate	Wi-Fi, Ethernet, USB
Sistem de operare	Android
Procesor	Quad Core
Ecran tactil	4" IPS 800 x 480
Compatibilitate cu solventi	Acetona, MEK
Materiale Zortrax Compatibile	Z-ABS, Z-ULTRAT, Z-ULTRAT Plus, Z-ASA Pro, Z-HIPS
Materiale compatibile	ABS, HIPS, ASA

Proces	
Temperatura maxima de lucru	90° C
Temperatura minima de lucru	-20° C
Presiune minima de lucru	0.4 bar
Temperatura ambientala operare	15 – 30° C
Temperatura de depozitare	0 - 35° C

Electric	
AC input	110 V ~ 13.6 A 50/60 Hz ; 240 V ~ 6.3 A 50/60 Hz
Parametri de alimentare	24 V DC @ 14 A, 500 W
Consum maxim	1500 W

Greutate si dimensiuni fizice	
Dimensiuni exterioare (L x l x H)	671 x 396 x 388 mm
Dimensiuni interioare	340 x 270 x 260 mm
Greutate	30 kg

In cutie
Echipament, kitul de start

Informatii suplimentare
Toate informatiile din aceasta brosură precum si specificatiile pot fi modificate fara o notificare prealabila.



Contacteaza Reseller-ul local

Gaseste Reseller-ul local la [zortrax.com/find-reseller](https://www.zortrax.com/find-reseller).
Alege tara si vei gasi lista resellerilor apropiati de tine.



by ATELIER CONCEPT & DESIGN STUDIO

Soluții 3D pentru afacerea ta

www.suntem3d.ro | 0799-780-393 | informatii@suntem3d.ro

www.zortrax.com | sales@zortrax.com

©2018 Zortrax S.A. All rights reserved. All trade names, logos and trademarks mentioned in the following document are registered trademarks of Zortrax and are subject to legal protection. | www.zortrax.com

zortrax